ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

МОСТИК ГИМНАСТИЧЕСКИЙ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (Агентства «Узстандарт») от 24.09.08 № 05-93
3. Вводятся впервые

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит Агентству «Узстандарт».

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 4
5 Правила приёмки 5
6 Методы контроля 6
7 Транспортирование и хранение 6
8 Гарантии изготовителя 6
Библиография 7

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГИМНАСТИКА КУПРИГИ
Техникавий шартлар

МОСТИК ГИМНАСТИЧЕСКИЙ
Технические условия

VAULTING BOARD
General specifications

Дата введения 01.05.2008
Сроки действия 01.05.2013

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на мостик гимнастический, (далее мостик) предназначенный для выполнения опорных прыжков гимнастических упражнений.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи при заказе и другой документации: **«Мостик гимнастический. O'zDSt 1153:2008»**

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 9.032-88	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.	3.3.6, 6.5
ГОСТ 9.104-83	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, условия эксплуатации.	3.3.6
ГОСТ 9.402–2004	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием	3.3.6
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.	4.5
ГОСТ 12.2.003-83	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху в рабочей зоне.	4.5
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.	4.4
ГОСТ 12.3.002-75	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.	4.6
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты для работающих. Общие требования и классификация.	4.10
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.	4.12
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические условия.	3.4.2
ГОСТ 397-79	Шплинты. Технические условия	3.4.5
ГОСТ 427-92	Линейки металлические измерительные. Технические условия.	6.1
ГОСТ 1144-80	Шурупы с полукруглой головкой	3.4.5
ГОСТ 2695-83	Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия.	3.3.1
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.	3.3.8
ГОСТ 3056-90	Клей казеиновый в порошке. Технические условия.	3.3.2
ГОСТ 3262-75	Стальные газоводопроводные трубы. Технические условия.	3.4.1
ГОСТ 3916-96	Фанера общего назначения.	3.4.3

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1531 son bilan
«24» 04 2008 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 4976-83	Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223. Технические условия.	3.3.6, 3.4.3
ГОСТ 5927-70	Гайки шестигранные класса точности А.	3.4.5
ГОСТ 6782.2-75	Пилопродукция из древесины лиственных пород. Величина усушки.	3.3.1
ГОСТ 7016-87	Древесина. Параметры шероховатости поверхности.	3.3.5
ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия.	3.4.6
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные механические. Технические условия,	6.1
ГОСТ 7805-70	Болты с шестигранной головкой класса точности А.	3.4.5
ГОСТ 8273-95	Бумага оберточная. Технические условия.	3.7.3
ГОСТ 8645-68	Трубы стальные прямоугольные.	3.4.1
ГОСТ 8828-89	Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия.	3.7.3
ГОСТ 10905-89	Плиты проверочные и разметочные. Технические условия.	6.6
ГОСТ 12301-81	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия	3.7.4
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	3.6.3
ГОСТ 14959-79	Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия	3.4.2
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия.	7.3
ГОСТ 15612-90	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности.	6.4
ГОСТ 15623-84	Ящики деревянные для инструмента и приспособления к станкам. Технические условия	3.7.4
ГОСТ 16295-93	Бумага противокоррозионная. Технические условия	3.7.4
ГОСТ 16337-77	Полиэтилен высокого давления.	3.4.4
ГОСТ 16483.7-88	Древесина. Методы определения влажности.	6.3
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия	3.7.3
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов – эталонов	3.1
O'z DST 1.19:1999	Национальный знак соответствия.	3.6.3
Сан ПиН 0120-01	Шум	4.7
Сан ПиН 0122-01	Вибрация	4.7
Сан ПиН 0127-01	Складирование и утилизация	4.11
КМК 02.01-01-98	Освещение	4.8

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Мостик гимнастический должен соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону по O'zDSt 1.17, технологической документации, утверждённым в установленном порядке.

3.2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.2.1 Габаритные размеры мостика должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Таблица 1.

Наименование показателя	Норма
Длина платформы, mm	1200±10
Ширина платформы, mm	600±10
Высота мостика, mm	220±15
Масса, kg, не более	30

3.3 ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.3.1 Детали мостика должны изготавливаться из древесины твердых пород по ГОСТ 2695 с влажностью 10±2%, без видимых повреждений и остаточных деформаций по ГОСТ 6782.2.

3.3.2 Швы склеенных деревянных деталей клеем по ГОСТ 3056 должны быть проклеены плотно без зазоров.

3.3.3 Обтяжка платформы должна быть тугой, без перекосов и складок.

3.3.4 Поверхность деталей должна быть гладкой, без сколов, трещин и задиров. Ребра должны быть скруглены.

3.3.5 Шероховатость поверхности деталей мостика не более 40 mkm по ГОСТ 7016.

3.3.6 Качество лакокрасочных покрытий должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032, группе УХЛ 4 по ГОСТ 9.104, покрытие - лак НЦ-218 бесцветный ГОСТ 4976.

Металлические поверхности деталей изделий перед нанесением лакокрасочного покрытия должны быть обезжерены по ГОСТ 9.402.

3.3.7 Мостик, установленный на горизонтальной поверхности не должен иметь качаний. Величина зазора между опорной поверхностью мостика и горизонтальной поверхностью не более 1 mm.

3.3.8 Резиновые детали мостика должны изготавливаться в пресс-формах, формирующие поверхности которых должны иметь шероховатость Rz 3,2 по ГОСТ 2789.

3.3.9 Мостик должен быть упругим. Величина опускания платформы при статической нагрузке (3000 ±150) N должна быть (95±10) mm.

3.3.10 Срок службы мостика – 5 лет. Мостик является ремонтопригодным.

3.4 ТРЕБОВАНИЯ К СЫРЬЮ, МАТЕРИАЛАМ, ПОКУПНЫМ ИЗДЕЛИЯМ.

3.4.1 Раму мостика изготавливать из труб металлических прямоугольных по ГОСТ 8645, и круглых по ГОСТ 3262.

3.4.2 Металлические детали изготавливать из стали Ст.3 ГОСТ 380, пружину из стали 60 С2А или 65С2ВА ГОСТ 14959.

3.4.3 Основание изготавливать из фанеры ГОСТ 3916 толщиной 16 mm, покрытие - лак НЦ-218 бесцветный ГОСТ 4976.

3.4.4 Башмак изготавливать из полиэтилена ВД ГОСТ 16337.

3.4.5 Крепежные детали по ГОСТ 7805, ГОСТ 5927, ГОСТ 397, ГОСТ 1144.

3.4.6 Резиновые детали изготовляются из резины по ГОСТ 7338.

3.5 К О М П Л Е К Т Н О С Т Ь

В комплект мостика входят:

- Мостик 1 шт.
- Паспорт (формуляр) 1 экз.

3.6 М А Р К И Р О В К А

3.6.1 Каждый мостик должен иметь маркировку.

3.6.2 На нижнюю часть мостика должна приклеиваться бумажная этикетка, выполненная типографским или иным печатным способом и содержащая следующие данные:

-наименование изготовителя или его товарный знак, адрес;

-наименование продукции;

-габаритные размеры, mm;

-масса, kg;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

-дата изготовления (месяц, год);
-условия хранения и срок хранения (месяц, год);
-штамп ОТК;
- национальный знак соответствия по O'z DST 1.19;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
-надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - для реализации продукции в пределах республики;
-надпись «MADE IN UZBEKISTAN»- для продукции предназначенной на экспорт.

3.6.3 Маркировка транспортной тары осуществляется по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от тепла», «Беречь от влаги» и с указанием:
-наименование изготовителя или его товарный знак, адрес;
-наименование и назначения продукции;
-количество единиц в упаковке;
-габаритные размеры, mm;
-масса, kg;
-дата изготовления (месяц, год);
-условия хранения и срок хранения (месяц, год);
-штамп ОТК;
- национальный знак соответствия по O'z DST 1.19;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
-надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - при реализации продукции в пределах республики;
-надпись «MADE IN UZBEKISTAN»- для продукции предназначенной на экспорт.

3.7 У П А К О В К А

3.7.1 Готовые изделия упаковываются поштучно.

3.7.2 На транспортную упаковку наклеивается бумажная этикетка с содержанием данных указанных в п. 3.6.2.

3.7.3 Мостик должен быть обёрнут в бумагу обёрточную по ГОСТ 8273 или бумагу упаковочную по ГОСТ 8828 и перевязан шпагатом по ГОСТ 17308.

3.7.4 Изделия укладываются в картонные коробки по ГОСТ 12301, деревянные ящики по ГОСТ 15623 или заворачиваются в упаковочную антикоррозийную бумагу по ГОСТ 16295, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений при транспортировке.

Примечание - Допускаются по согласованию с потребителем другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделия при транспортировке и хранении.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Все крепежные детали должны быть надежно затянуты.

4.2 Периодически, не реже одного раза в месяц, необходимо проверять надежность всех крепежных соединений. При обнаружении каких-либо неисправностей, эксплуатацию прекратить до полного их устранения.

4.3 Производство не является источником вредных и опасных веществ загрязняющих воздух, а также не представляет опасности в процессе изготовления, испытания, транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.4 Производственные помещения для производства должны быть снабжены приточно-вытяжной и местной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

4.5 При производстве необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.003 и общие требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена (химическая или воздушно-механическая из стационарных установок).

4.6 Требования к производственным процессам должны соответствовать ГОСТ 12.3.002.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.7 От используемого технологического оборудования в процессе работ образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам Сан ПиН 0120-01 и Сан ПиН 0122-01.

4.8 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01-01.

4.9 Лица допускаются к работе после прохождения инструктажа по технике безопасности и медицинского осмотра в соответствии с приказом Минздрава РУз № 300 от 06.06.2000 г.

4.10 Работающие в производстве должны быть обеспечены индивидуальными средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

4.11 Производственные отходы должны складироваться или отправляться на переработку. Отходы, не подлежащие переработке должны утилизироваться в соответствии с требованиями Сан ПиН 0127-01.

4.12 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1 Мостик должен подвергаться предприятием изготовителем приемо-сдаточным, периодическим и сертификационным испытаниям.

При проведении сертификационных испытаний объем выборок устанавливается органом по сертификации по согласованию с заявителем.

5.2 Мостик предъявляется к сдаче партиями. За партию принимается количество мостиков одновременно предъявленное к сдаче выработанной в одной смене и оформленное одним документом о качестве.

5.3 При приемо-сдаточных испытаниях на соответствие требованиям п.п.3.2.1; 3.3.2; 3.3.3; 3.3.4; 3.3.5; 3.3.6 настоящих технических условий изделия должны подвергаться сплошному контролю. Изделия, не удовлетворяющие хотя бы одному из указанных требований возвращаются на доработку, после чего могут быть предъявлены к повторной проверке.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.4 Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям п.п.3.3.5, 3.3.7 настоящих технических условий должны подвергается мостики в количестве 2% от предъявленной к сдаче партии, но не менее 2 шт. каждого вида и исполнения.

При несоответствии изделий хотя бы одному из указанных требований должна быть проведена повторная проверка на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

5.5 Периодические испытания по п.3.3.9 проводят не реже одного раза в 3 года.

5.6 Периодическим испытаниям подвергаются не менее 2-х изделий выдержавших приемо-сдаточные испытания.

При несоответствии мостиков требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний выпуск мостиков прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

5.7 Потребитель имеет право проводить выборочный контроль на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Контролю подвергаются мостики в количестве 2% от партии, но не менее 2 шт.

При несоответствии мостиков хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторный контроль на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Результаты повторного контроля являются окончательными и распространяются на всю партию.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

5.8 Уровни летучих химических веществ выделяющихся при эксплуатации от изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы Республики Узбекистан.

5.9 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями НД НСС Республики Узбекистан ежеквартально.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Контроль требованиям (п. 3.2.1) должен проводиться:

линейных размеров - металлической линейкой по ГОСТ 427, измерительной металлической рулеткой 3 класса точности по ГОСТ 7502;

массы - на весах с ценой деления 200 g.

6.2 Контроль требований п.п. 3.3.2., 3.3.3., 3.3.4. должен проводиться визуально.

6.3 Контроль влажности древесины (п.3.3.1) должен быть проведен по 16483.7.

6.4 Контроль шероховатости деревянных деталей п. 3.3.5. должен быть проведен по ГОСТ 15612 на технологических переходах.

6.5 Контроль качества внешнего вида лакокрасочного покрытия должен быть проведен по ГОСТ 9.032 визуально.

6.6 Контроль прямолинейности должен быть проведен на поверочной плите по ГОСТ 10905 щупом толщиной 1 mm.

6.7 Контроль упругости и прочности п. 3.3.9. должен быть проведен путем приложения статической нагрузки 3000 N на расстоянии 300 mm от высокого края. Замер проводить в средней точке переднего края опускающейся платформы.

Повреждение мостика после снятия нагрузки не допускается, платформа должна вернуться в первоначальное положение.

6.8 Применяемые материалы, комплектность проверяют по технической документации на «Мостик гимнастический».

6.9 Требования п. 3.6 проверяются визуально и сравнением с образцом-эталоном.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Упакованные изделия транспортируются в крытых транспортных средствах, любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов действующими на каждом виде транспорта.

7.2 Упакованные изделия должны храниться в сухих закрытых, проветриваемых, складских помещениях грузоотправителя и грузополучателя при температуре от 0 до 30 градусов на расстоянии не менее 2 метров от отопительных приборов, при условии защиты их от прямого воздействия солнечных лучей, механических повреждений и действия агрессивных сред.

7.3 Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по условиям хранений 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие мостика требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия 6 месяцев со дня получения потребителем.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК: 685.64+685.68
ОКС: 97.220.30

ОКП: 96 1126

Группа: У61

Ключевые слова: мостик гимнастический, предназначенный для выполнения опорных прыжков, гимнастических упражнений.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«_____» _____ 2008 г.

Главный специалист
ГУП «Центра сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Р.Э. Уринбаев
«_____» _____ 2008 г.

Директор ЧФ «AZIA-SPORT-S»
_____ С.А. Камалов
«_____» _____ 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М.С. Ахматов
«_____» _____ 2008 г.

Председатель ТК «Физкультура и спорт»
Министерства по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«_____» _____ 2008 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«_____» _____ 2008 г.

Исполнительный директор Фонда развития
детского спорта Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«_____» _____ 2008 г.